

取り外し取り付け作業標準書 (FV、FD、RD、RQ)ガラス用

| | |
|-----|-------|
| 会社名 | |
| 年式 | 2006 |
| 車名 | モコ |
| 型式 | MG22S |

取り外し標準時間

* 標準時間=(段取り時間+付随時間+養生時間+実作業時間)+余裕時間(余裕率20%)

$$F10=(C57+C69+C87+C159) \times 1.2 \quad G \cdot H \cdot I \quad 10= C \text{を} E \cdot G \cdot I \text{へ}$$

$$F12=(C57+C69+D87+D159) \times 1.2 \quad G \cdot H \cdot I \quad 12= D \text{を} F \cdot H \cdot J \text{へ}$$

| 部位 | C・H | D・J | E・K | F・L |
|--------|------|------|------|------|
| | FV | FD | RD | RQ |
| 取外し(再) | 33.0 | 36.7 | 35.9 | 33.1 |
| 参考時間 | 0.6 | 0.6 | 0.6 | 0.6 |
| 破損強化 | 45.5 | 63.5 | 62.8 | 45.6 |
| 参考時間 | 0.8 | 1.1 | 1.0 | 0.8 |

取り付け標準時間

* 標準時間=(段取り時間+付随時間+養生時間+実作業時間)+余裕時間(余裕率20%)

$$F17=(D57+D69+C102+C220) \times 1.2 \quad G \cdot H \cdot I \quad 16= C \text{を} E \cdot G \cdot I \text{へ}$$

$$F19=(D57+D69+D102+D220) \times 1.2 \quad G \cdot H \cdot I \quad 18= D \text{を} F \cdot H \cdot J \text{へ}$$

| | FV | FD | RD | RQ |
|--------|------|------|------|------|
| 取付け(再) | 45.1 | 49.7 | 48.5 | 44.3 |
| 参考時間 | 0.8 | 0.8 | 0.8 | 0.7 |
| 新品 | 38.5 | 45.7 | 44.5 | 37.7 |
| 参考時間 | 0.6 | 0.8 | 0.7 | 0.6 |

脱着標準時間 (雨漏れ等で1回作業の場合)

* 脱着標準時間=取外し標準時間(再使用)+取付け実作業時間(再使用)

$$F24=(D57+D69+C87+C159+C220) \times 1.2 \quad G22= C \text{を} E \cdot G \cdot I \text{へ}$$

| | FV | FD | RD | RQ |
|------|------|------|------|------|
| 脱着 | 53.9 | 62.2 | 60.1 | 53.2 |
| 参考時間 | 0.9 | 1.0 | 1.0 | 0.9 |

脱着標準時間 (钣金等で2回作業の場合)

* 脱着標準時間=取外し標準時間(再使用)+取付け標準時間(再使用)

$$F29=F10+F17=(C57+C69+C87+C159+D57+D69+C102+C220) \times 1.2$$

$$G \cdot H \cdot I \quad 29= F \text{を} G \cdot H \cdot I \text{へ} \quad C \text{を} E \cdot G \cdot I \text{へ}$$

| | FV | FD | RD | RQ |
|------|------|------|------|------|
| 脱着 | 78.1 | 86.4 | 84.4 | 77.4 |
| 参考時間 | 1.3 | 1.4 | 1.4 | 1.3 |

新品入替え標準時間 (通常の1回作業の場合)

* 入替え標準時間=取外し標準時間(破損)+取付け実作業時間(新品)

$$F34=(E57+E69+D87+D159+D220) \times 1.2 \quad G \cdot H \cdot I \quad 34= D \text{を} F \cdot H \cdot J \text{へ}$$

| | FV | FD | RD | RQ |
|------|------|------|------|------|
| 強化 | 69.0 | 94.2 | 92.3 | 68.3 |
| 参考時間 | 1.2 | 1.6 | 1.5 | 1.1 |

新品入替え標準時間 (钣金等で2回作業の場合)

* 入替え標準時間=取外し標準時間(破損)+取付け標準時間(新品)

$$F39=F12+F19=(C57+C69+D87+D159+D57+D69+D102+D220) \times 1.2$$

$$G \cdot H \cdot I \quad 39= F \text{を} G \cdot H \cdot I \text{へ} \quad D \text{を} F \cdot H \cdot J \text{へ}$$

| | FV | FD | RD | RQ |
|------|------|-------|-------|------|
| 破損強化 | 84.0 | 109.2 | 107.3 | 83.3 |
| 参考時間 | 1.4 | 1.8 | 1.8 | 1.4 |

