

取り外し取り付け作業標準書 (FV、FD、RD、RQ)ガラス用

会社名	
年式	
車名	AD
型式	Y12

取り外し標準時間

* 標準時間=(段取り時間+付随時間+養生時間+実作業時間)+余裕時間(余裕率20%)

$$F10=(C57+C69+C87+C159) \times 1.2 \quad G \cdot H \cdot I \quad 10= C \text{を} E \cdot G \cdot I \text{へ}$$

$$F12=(C57+C69+D87+D159) \times 1.2 \quad G \cdot H \cdot I \quad 12= D \text{を} F \cdot H \cdot J \text{へ}$$

部位		D・J	E・K	F・L
	FV	FD	RD	RQ
取外し(再)		37.9	41.2	39.5
参考時間		0.6	0.7	0.7
破損強化		68.0	71.3	52.4
参考時間		1.1	1.2	0.9

取り付け標準時間

* 標準時間=(段取り時間+付随時間+養生時間+実作業時間)+余裕時間(余裕率20%)

$$F17=(D57+D69+C102+C220) \times 1.2 \quad G \cdot H \cdot I \quad 16= C \text{を} E \cdot G \cdot I \text{へ}$$

$$F19=(D57+D69+D102+D220) \times 1.2 \quad G \cdot H \cdot I \quad 18= D \text{を} F \cdot H \cdot J \text{へ}$$

		FD	RD	RQ
取付け(再)		49.1	52.6	50.5
参考時間		0.8	0.9	0.8
新品		49.2	50.8	44.3
参考時間		0.8	0.8	0.7

脱着標準時間 (雨漏れ等で1回作業の場合)

* 脱着標準時間=取外し標準時間(再使用)+取付け実作業時間(再使用)

$$F24=(D57+D69+C87+C159+C220) \times 1.2 \quad G22= C \text{を} E \cdot G \cdot I \text{へ}$$

		FD	RD	RQ
脱着		62.8	69.5	65.8
参考時間		1.0	1.2	1.1

脱着標準時間 (钣金等で2回作業の場合)

* 脱着標準時間=取外し標準時間(再使用)+取付け標準時間(再使用)

$$F29=F10+F17=(C57+C69+C87+C159+D57+D69+C102+C220) \times 1.2$$

$$G \cdot H \cdot I \quad 29= F \text{を} G \cdot H \cdot I \text{へ} \quad C \text{を} E \cdot G \cdot I \text{へ}$$

		FD	RD	RQ
脱着		87.0	93.7	90.0
参考時間		1.5	1.6	1.5

新品入替え標準時間 (通常の1回作業の場合)

* 入替え標準時間=取外し標準時間(破損)+取付け実作業時間(新品)

$$F34=(E57+E69+D87+D159+D220) \times 1.2 \quad G \cdot H \cdot I \quad 34= D \text{を} F \cdot H \cdot J \text{へ}$$

		FD	RD	RQ
強化		102.2	107.0	81.7
参考時間		1.7	1.8	1.4

新品入替え標準時間 (钣金等で2回作業の場合)

* 入替え標準時間=取外し標準時間(破損)+取付け標準時間(新品)

$$F39=F12+F19=(C57+C69+D87+D159+D57+D69+D102+D220) \times 1.2$$

$$G \cdot H \cdot I \quad 39= F \text{を} G \cdot H \cdot I \text{へ} \quad D \text{を} F \cdot H \cdot J \text{へ}$$

		FD	RD	RQ
破損強化		117.2	122.0	96.7
参考時間		2.0	2.0	1.6

