

# 取り外し取り付け作業標準書 (FV、FD、RD、RQ)ガラス用

|     |           |
|-----|-----------|
| 会社名 |           |
| 年式  | 2006,07   |
| 車名  | ストリーム     |
| 型式  | RN6 7 8 9 |

## 取り外し標準時間

\* 標準時間＝(段取り時間+付随時間+養生時間+実作業時間)＋余裕時間(余裕率20%)

$$F10=(C57+C69+C87+C159) \times 1.2 \quad G \cdot H \cdot I \quad 10= C \text{を} E \cdot G \cdot I \text{へ}$$

$$F12=(C57+C69+D87+D159) \times 1.2 \quad G \cdot H \cdot I \quad 12= D \text{を} F \cdot H \cdot J \text{へ}$$

| 部位     | C・H  | D・J  | E・K  |    |
|--------|------|------|------|----|
|        | FV   | FD   | RD   | RQ |
| 取外し(再) | 33.8 | 36.6 | 36.8 |    |
| 参考時間   | 0.6  | 0.6  | 0.6  |    |
| 破損強化   | 42.7 | 64.6 | 64.8 |    |
| 参考時間   | 0.7  | 1.1  | 1.1  |    |

## 取り付け標準時間

\* 標準時間＝(段取り時間+付随時間+養生時間+実作業時間)＋余裕時間(余裕率20%)

$$F17=(D57+D69+C102+C220) \times 1.2 \quad G \cdot H \cdot I \quad 16= C \text{を} E \cdot G \cdot I \text{へ}$$

$$F19=(D57+D69+D102+D220) \times 1.2 \quad G \cdot H \cdot I \quad 18= D \text{を} F \cdot H \cdot J \text{へ}$$

|        | FV   | FD   | RD   |  |
|--------|------|------|------|--|
| 取付け(再) | 52.2 | 53.6 | 53.6 |  |
| 参考時間   | 0.9  | 0.9  | 0.9  |  |
| 新品     | 46.0 | 50.2 | 50.2 |  |
| 参考時間   | 0.8  | 0.8  | 0.8  |  |

## 脱着標準時間 (雨漏れ等で1回作業の場合)

\* 脱着標準時間＝取外し標準時間(再使用)＋取付け実作業時間(再使用)

$$F24=(D57+D69+C87+C159+C220) \times 1.2 \quad G22= C \text{を} E \cdot G \cdot I \text{へ}$$

|      | FV   | FD   | RD   |  |
|------|------|------|------|--|
| 脱着   | 61.8 | 66.0 | 66.2 |  |
| 参考時間 | 1.0  | 1.1  | 1.1  |  |

## 脱着標準時間 (鈑金等で2回作業の場合)

\* 脱着標準時間＝取外し標準時間(再使用)＋取付け標準時間(再使用)

$$F29=F10+F17=(C57+C69+C87+C159+D57+D69+C102+C220) \times 1.2$$

$$G \cdot H \cdot I \quad 29= F \text{を} G \cdot H \cdot I \text{へ} \quad C \text{を} E \cdot G \cdot I \text{へ}$$

|      | FV   | FD   | RD   |  |
|------|------|------|------|--|
| 脱着   | 86.0 | 90.2 | 90.5 |  |
| 参考時間 | 1.4  | 1.5  | 1.5  |  |

## 新品入替え標準時間 (通常の1回作業の場合)

\* 入替え標準時間＝取外し標準時間(破損)＋取付け実作業時間(新品)

$$F34=(E57+E69+D87+D159+D220) \times 1.2 \quad G \cdot H \cdot I \quad 34= D \text{を} F \cdot H \cdot J \text{へ}$$

|      | FV   | FD   | RD    |  |
|------|------|------|-------|--|
| 強化   | 73.7 | 99.7 | 100.0 |  |
| 参考時間 | 1.2  | 1.7  | 1.7   |  |

## 新品入替え標準時間 (鈑金等で2回作業の場合)

\* 入替え標準時間＝取外し標準時間(破損)＋取付け標準時間(新品)

$$F39=F12+F19=(C57+C69+D87+D159+D57+D69+D102+D220) \times 1.2$$

$$G \cdot H \cdot I \quad 39= F \text{を} G \cdot H \cdot I \text{へ} \quad D \text{を} F \cdot H \cdot J \text{へ}$$

|      | FV   | FD    | RD    |  |
|------|------|-------|-------|--|
| 破損強化 | 88.7 | 114.7 | 115.0 |  |
| 参考時間 | 1.5  | 1.9   | 1.9   |  |

