

# 取り外し取り付け作業標準書 (FV、FD、RD、RQ)ガラス用

|     |     |
|-----|-----|
| 会社名 |     |
| 年式  | H18 |
| 車名  | ゼスト |
| 型式  | JE1 |

## 取り外し標準時間

\* 標準時間＝(段取り時間+付随時間+養生時間+実作業時間)＋余裕時間(余裕率20%)

$F10 = (C57 + C69 + C87 + C159) \times 1.2$      $G \cdot H \cdot I$  10=  $C$ を $E \cdot G \cdot I$ へ

$F12 = (C57 + C69 + D87 + D159) \times 1.2$      $G \cdot H \cdot I$  12=  $D$ を $F \cdot H \cdot J$ へ

| 部位     | C・H  | D・J  | E・K  |    |
|--------|------|------|------|----|
|        | FV   | FD   | RD   | RQ |
| 取外し(再) | 36.2 | 36.2 | 36.0 |    |
| 参考時間   | 0.6  | 0.6  | 0.6  |    |
| 破損強化   | 44.5 | 62.9 | 62.6 |    |
| 参考時間   | 0.7  | 1.0  | 1.0  |    |

## 取り付け標準時間

\* 標準時間＝(段取り時間+付随時間+養生時間+実作業時間)＋余裕時間(余裕率20%)

$F17 = (D57 + D69 + C102 + C220) \times 1.2$      $G \cdot H \cdot I$  16=  $C$ を $E \cdot G \cdot I$ へ

$F19 = (D57 + D69 + D102 + D220) \times 1.2$      $G \cdot H \cdot I$  18=  $D$ を $F \cdot H \cdot J$ へ

|        | FV   | FD   | RD   |  |
|--------|------|------|------|--|
| 取付け(再) | 46.8 | 48.7 | 48.1 |  |
| 参考時間   | 0.8  | 0.8  | 0.8  |  |
| 新品     | 40.2 | 45.1 | 44.5 |  |
| 参考時間   | 0.7  | 0.8  | 0.7  |  |

## 脱着標準時間 (雨漏れ等で1回作業の場合)

\* 脱着標準時間＝取外し標準時間(再使用)＋取付け実作業時間(再使用)

$F24 = (D57 + D69 + C87 + C159 + C220) \times 1.2$      $G22 = C$ を $E \cdot G \cdot I$ へ

|      | FV   | FD   | RD   |  |
|------|------|------|------|--|
| 脱着   | 58.8 | 60.7 | 59.9 |  |
| 参考時間 | 1.0  | 1.0  | 1.0  |  |

## 脱着標準時間 (钣金等で2回作業の場合)

\* 脱着標準時間＝取外し標準時間(再使用)＋取付け標準時間(再使用)

$F29 = F10 + F17 = (C57 + C69 + C87 + C159 + D57 + D69 + C102 + C220) \times 1.2$

$G \cdot H \cdot I$  29=  $F$ を $G \cdot H \cdot I$ へ     $C$ を $E \cdot G \cdot I$ へ

|      | FV   | FD   | RD   |  |
|------|------|------|------|--|
| 脱着   | 83.0 | 85.0 | 84.1 |  |
| 参考時間 | 1.4  | 1.4  | 1.4  |  |

## 新品入替え標準時間 (通常の1回作業の場合)

\* 入替え標準時間＝取外し標準時間(破損)＋取付け実作業時間(新品)

$F34 = (E57 + E69 + D87 + D159 + D220) \times 1.2$      $G \cdot H \cdot I$  34=  $D$ を $F \cdot H \cdot J$ へ

|      | FV   | FD   | RD   |  |
|------|------|------|------|--|
| 強化   | 69.7 | 93.0 | 92.2 |  |
| 参考時間 | 1.2  | 1.6  | 1.5  |  |

## 新品入替え標準時間 (钣金等で2回作業の場合)

\* 入替え標準時間＝取外し標準時間(破損)＋取付け標準時間(新品)

$F39 = F12 + F19 = (C57 + C69 + D87 + D159 + D57 + D69 + D102 + D220) \times 1.2$

$G \cdot H \cdot I$  39=  $F$ を $G \cdot H \cdot I$ へ、     $D$ を $F \cdot H \cdot J$ へ

|      | FV   | FD    | RD    |  |
|------|------|-------|-------|--|
| 破損強化 | 84.7 | 108.0 | 107.2 |  |
| 参考時間 | 1.4  | 1.8   | 1.8   |  |

