

取り外し取り付け作業標準書 (FV、FD、RD、RQ)ガラス用

会社名
 年式 車名 クー
 型式 M400

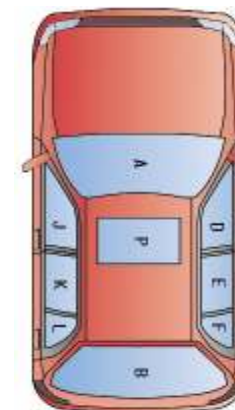
取り外し標準時間

* 標準時間＝(段取り時間+付随時間+養生時間+実作業時間)＋余裕時間(余裕率20%)

$$F10=(C57+C69+C87+C159) \times 1.2 \quad G \cdot H \cdot I \quad 10= C \text{を} E \cdot G \cdot I \text{へ}$$

$$F12=(C57+C69+D87+D159) \times 1.2 \quad G \cdot H \cdot I \quad 12= D \text{を} F \cdot H \cdot J \text{へ}$$

部位		D.J	E.K	F.L
	FV	FD	RD	RQ
取外し(再)		38.8	39.0	35.8
参考時間		0.6	0.7	0.6
破損強化		65.2	65.4	49.3
参考時間		1.1	1.1	0.8



取り付け標準時間

* 標準時間＝(段取り時間+付随時間+養生時間+実作業時間)＋余裕時間(余裕率20%)

$$F17=(D57+D69+C102+C220) \times 1.2 \quad G \cdot H \cdot I \quad 16= C \text{を} E \cdot G \cdot I \text{へ}$$

$$F19=(D57+D69+D102+D220) \times 1.2 \quad G \cdot H \cdot I \quad 18= D \text{を} F \cdot H \cdot J \text{へ}$$

		FD	RD	RQ
取付け(再)		50.4	52.0	47.0
参考時間		0.8	0.9	0.8
新品		47.2	48.7	41.4
参考時間		0.8	0.8	0.7

脱着標準時間 (雨漏れ等で1回作業の場合)

* 脱着標準時間＝取外し標準時間(再使用)＋取付け実作業時間(再使用)

$$F24=(D57+D69+C87+C159+C220) \times 1.2 \quad G22= C \text{を} E \cdot G \cdot I \text{へ}$$

		FD	RD	RQ
脱着		64.9	66.7	58.6
参考時間		1.1	1.1	1.0

脱着標準時間 (钣金等で2回作業の場合)

* 脱着標準時間＝取外し標準時間(再使用)＋取付け標準時間(再使用)

$$F29=F10+F17=(C57+C69+C87+C159+D57+D69+C102+C220) \times 1.2$$

$$G \cdot H \cdot I \quad 29= F \text{を} G \cdot H \cdot I \text{へ} \quad C \text{を} E \cdot G \cdot I \text{へ}$$

		FD	RD	RQ
脱着		89.2	91.0	82.8
参考時間		1.5	1.5	1.4

新品入替え標準時間 (通常の1回作業の場合)

* 入替え標準時間＝取外し標準時間(破損)＋取付け実作業時間(新品)

$$F34=(E57+E69+D87+D159+D220) \times 1.2 \quad G \cdot H \cdot I \quad 34= D \text{を} F \cdot H \cdot J \text{へ}$$

		FD	RD	RQ
強化		97.3	99.1	75.7
参考時間		1.6	1.7	1.3

新品入替え標準時間 (钣金等で2回作業の場合)

* 入替え標準時間＝取外し標準時間(破損)＋取付け標準時間(新品)

$$F39=F12+F19=(C57+C69+D87+D159+D57+D69+D102+D220) \times 1.2$$

$$G \cdot H \cdot I \quad 39= F \text{を} G \cdot H \cdot I \text{へ} \quad D \text{を} F \cdot H \cdot J \text{へ}$$

		FD	RD	RQ
破損強化		112.3	114.1	90.7
参考時間		1.9	1.9	1.5